

POLITICA DELLA QUALITÀ

La Politica della Qualità della VIT BUL Srl esprime la visione strategica e i valori guida con cui governance e operatività si integrano per garantire l'eccellenza aziendale. Per rispondere in modo dinamico all'evoluzione del mercato, la Politica si articola in due strumenti complementari:

- **Politica della Qualità:** quadro strategico che definisce principi impegni di lungo termine.
- **Programma degli Obiettivi Annuali:** piano operativo che fissa traguardi quantificabili per il miglioramento continuo.

1. Ambito Operativo e Missione

VIT BUL Srl è specializzata nella:

“FABBRICAZIONE DI MINUTERIA METALLICA DI PRECISIONE”

Il nostro obiettivo è consolidare la leadership di settore trasformando le esigenze dei clienti in soluzioni ad alta precisione. Puntiamo a garantire prodotti affidabili e un servizio eccellente, mantenendo il miglior equilibrio tra qualità e competitività economica.

2. Governance e Standard ISO 9001

La Direzione si assume la piena responsabilità dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità (SGQ), garantendone la conformità alla norma UNI EN ISO 9001. L'organizzazione adotta stabilmente:

- **Approccio per Processi:** per una gestione fluida, controllata e trasversale delle attività.
- **Risk-Based Thinking:** per prevenire le criticità, tutelare la continuità operativa e cogliere nuove opportunità di sviluppo.
- **Conformità Cogente:** per assicurare il rispetto rigoroso dei requisiti contrattuali, delle leggi e delle normative di settore.

3. Risorse, Formazione e Coinvolgimento

La qualità dei nostri prodotti nasce dalle competenze di chi lavora con noi. La Direzione si impegna a:

- **Mettere a disposizione infrastrutture, tecnologie e risorse umane adeguate.**
- **Sostenere la leadership diffusa,** responsabilizzando i Responsabili di Processo e i loro team.
- **Promuovere formazione e addestramento continui,** accrescendo consapevolezza e specializzazione tecnica.
- **Garantire la massima trasparenza comunicativa** all'interno dell'azienda e verso gli stakeholder esterni.

4. Controllo di Processo e Miglioramento Continuo

L'efficienza del SGQ è garantita da un monitoraggio costante e rigoroso, articolato su tre livelli:

- **Audit Interni Periodici:** verifiche sul campo per accertare il rispetto di procedure e istruzioni operative.
- **Analisi dei Dati e KPI:** controllo sistematico degli indicatori di prestazione per correggere tempestivamente le inefficienze.
- **Riesame della Direzione:** valutazione strategica dell'adeguatezza del sistema per pianificare la crescita futura.

In un mercato globale sempre più complesso, la nostra azienda sceglie di porre al centro della propria strategia la concretezza e la responsabilità. Crediamo che la **Qualità** non sia un concetto astratto, ma il risultato di un impegno quotidiano volto a proteggere il nostro lavoro, l'ambiente che ci ospita e la soddisfazione di chi ci sceglie. Il nostro primo impegno riguarda l'attenzione all'ambiente e l'uso intelligente delle risorse. Non vogliamo sprecare ciò che la natura ci offre: per questo lavoriamo costantemente per ridurre al minimo gli scarti di produzione e gestire con rigore la differenziazione dei rifiuti. Monitoriamo con attenzione i nostri consumi energetici e idrici, cercando ogni giorno soluzioni per consumare meno e meglio, privilegiando, laddove possibile, la collaborazione con fornitori del territorio o che condividano i nostri medesimi valori di rispetto ambientale. Siamo consapevoli che il cambiamento climatico rappresenta una sfida reale che influenza direttamente la nostra operatività, dalle temperature nei reparti alla regolarità delle forniture. Rispondiamo a questa sfida investendo nella manutenzione costante dei nostri impianti, affinché siano sempre più efficienti e meno inquinanti, e mettendo al primo posto la sicurezza dei nostri collaboratori, garantendo loro protezione e condizioni di lavoro adeguate anche a fronte di ondate di calore o eventi meteorologici estremi. In un contesto internazionale segnato da conflitti e instabilità geopolitica, puntiamo sulla solidità aziendale per tutelare il futuro dei nostri dipendenti e la continuità verso i clienti. Per farlo, ci impegniamo a non dipendere da un unico fornitore per i materiali critici, diversificando le nostre fonti di acquisto per evitare blocchi produttivi. Parallelamente, miglioriamo la gestione del nostro magazzino con una pianificazione delle scorte più accurata, così da restare operativi anche in caso di crisi internazionali.

VIT BUL Srl

La Direzione Generale